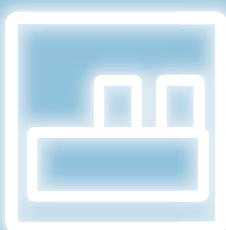




バイス・クランプシリーズ
VISE · CLAMPER SERIES

kitagawa



VISE · CLAMPER





WISE

KITAGAWAバイスの特長

Features of KITAGAWA MC Power Vises

●コンパクト設計！ Compact Design!

クラス最大の口金開きでも全長は超コンパクト！口金開きの位置による全長寸法の変化はありません。
口金高さはクラス最高、ボディは低床！
広い加工領域を確保できます。

The overall length is ultra-compact with the largest jaw opening in products of the same class!

The vise overall length is fixed regardless of the jaw opening position. With the low height body, the jaw height is the most excellent in products of the same class!

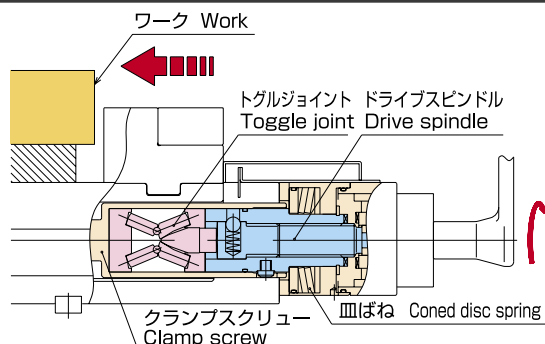
A wide machining area can be ensured.

パワーバイス
(口金幅125mm)
Power vise
(Jaw width:125 mm)

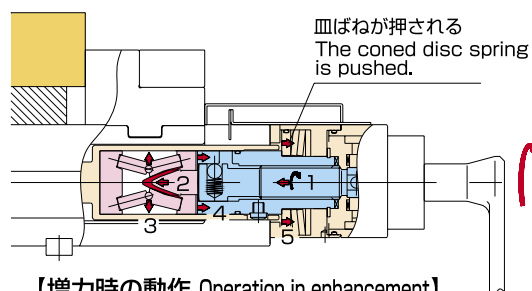
油圧バイス
(口金幅125mm)
Hydraulic vise
(Jaw width:125 mm)



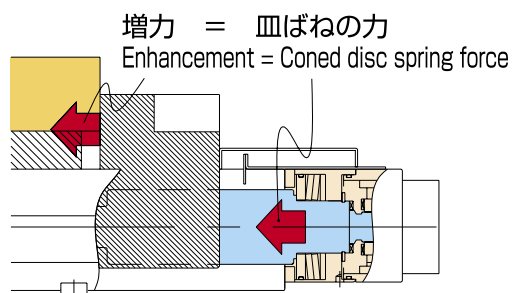
●確実・安定・簡単締付け！ Firm, Stable and Easy Clamping!



【増力前 Before enhancement】



【増力時の動作 Operation in enhancement】



【増力後 After enhancement】

メンテナンスフリーの増力機構『トグルジョイント機構』を内蔵し、油圧バイスにはない大きな締付け力でも安定性を実現しました。締付け力をあらかじめ設定するので、力の調整が簡単。また、増力なしの手動締付けも可能で、使い勝手の良さも抜群。安定した締付け力で正確・確実な位置決めができます。

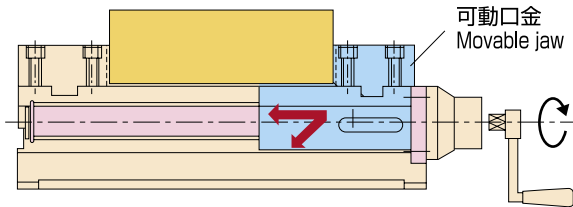
A maintenance-free enhancement mechanism, "toggle joint mechanism", has been incorporated, thus realizing the stability in spite of a high clamping force. The preset system makes clamping force adjustment easy. In addition, manual clamping without enhancement is possible, which has extraordinarily improved the usability. A stable clamping force enables accurate and reliable positioning.



●ワーク浮上り0.015mm以下を実現 Work lift-up Reduced to 0.015 mm or less!

締付け時に引込み効果のあるバインディングビーム方式（ワーク浮上り防止機構）を採用。ワーク浮上りを0.015mm以下に抑えます。

A binding beam method (work lift-up prevention mechanism) which has a pull-in effect in clamping has been adopted. This mechanism has reduced work lift-up to 0.015 mm or less.



●ジグ取付けが簡単 Easy Jig Mounting!

両口金それぞれの上面にタップ穴を設けました。ジグ取付けがより簡単になり、多彩な加工が可能です。

Tapped holes are provided on the top faces of both jaws. Those make jig mounting easy, enabling various kinds of machining operations.

●切粉よけカバー Chip Guard Cover

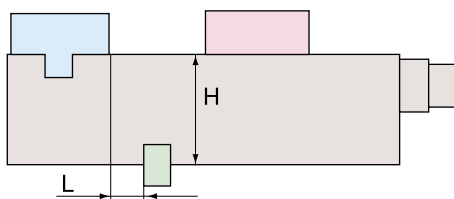
両口金それぞれの上面ボルト穴に付属品のCキャップを取付けると切粉や切削水が溜まりません。口金交換の際等にボルト穴の掃除が簡単です。

The attached C-caps can be mounted on the top-face bolt holes of both jaws, which prevents from gathering chips and cutting water.

●今や並列は常識！ Parallel Specification Adopted as Standard!

KITAGAWAバイスは、寸法公差0.01mm以内を実現した高精度システムバイス。標準品は全て並列仕様が可能です。多数並列仕様で長尺物を確実に把握し、加工精度も安定します。多数個同時加工も可能で、大量生産にも最適です。

The KITAGAWA vises are precise systems, which have realized the dimensional tolerance of 0.01 mm or less. The parallel specification has been available as standard. With this specification, long-size work can be firmly gripped, thus stabilizing the machining accuracy. Multiple workpieces can be machined simultaneously, which makes this vise suitable for high volume production.



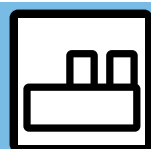
H寸法公差 **0.01mm** 以内 H-dimension tolerance **0.01mm** or less
L寸法公差 **0.01mm** 以内 L-dimension tolerance **0.01mm** or less



※長尺物も安定把握
※Even long-size work can be firmly gripped!



※多数個同時加工も可能
※Multiple workpieces can be machined simultaneously!



WISE

KITAGAWAバースの特長

Features of KITAGAWA MC Power Vises

■ 締付力表

Clamping force table

加工ワークそれぞれに最適な締付力をレンジごとに設定できます。

A clamping force suitable for workpiece can be set at the following table.

(単位 Unit : kN)

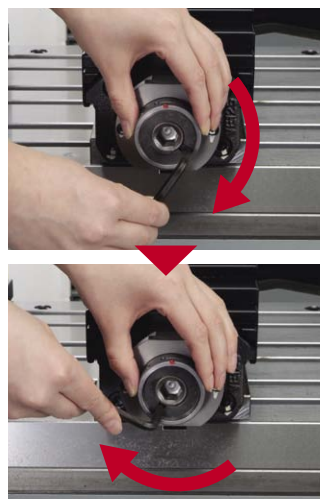
レンジ Range		4	3	2	1	0
Model	VC103N VC104N	—	20	15	10	8
	VE100N	—	25	17	9	8
型	VQX100N VM100N	—	30	21	12	8
	VE125N VE125LN VE125LWN	—	30	21	12	8
	VQX125N VM125N	—	40	28	16	8
	VE160N VE160LN	—	45	32	20	10
式	VQX160N	60	46	32	18	10
	VE200N VE200LN VE200LWN	—	45	32	20	10
	VQX200N	70	54	38	22	10
	MH125N-4 MV125N	—	40	28	16	8

※ Oレンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。

※ Since range 0 is clamping force without any influence of the enhancement mechanism, the clamping force shows the allowable capacity.

■ 締付力設定 (レンジ切替) 方法

Clamping Force Setting (Range Switching) Method



1. 加工ワークを掴んでいない状態にします。
2. ハンドル差込口外周のローレット部を持って固定します (写真左手)。
3. 付属のL型六角レンチをハンドル差込口端面にある切り欠き部に差込みます (写真右手)。
4. L型六角レンチを回してご希望のレンジに設定して下さい。

1. Release the work.
2. Hold and fix the knurled part on the periphery of the handle slot (left hand in the photograph).
3. Insert the attached L-shaped hexagonal wrench into the notch on the handle slot end (right hand in the photograph).
4. Turn the L-shaped hexagonal wrench to set to the desired range.

■ ワーク形状に合わせたソフトジョーが使用できます

Soft jaws matched to work form can be used.

オプション Option

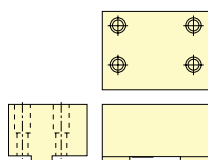
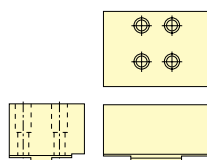
ソフトジョー (ブランク) を準備しておりますのでワークに応じた形状に加工して御使用下さい。

Soft jaws (blank) are available.

【移動側】
【Movable side】



【固定側】
【Fixed side】



■ 締付力に対する口金許容寸法

Allowable jaw dimensions for clamping force

(単位 Unit : mm)

型式 Model	レンジ Range	4	3	2	1
VC103N VC104N	口金高さ Jaw height	—	40 (標準 std)	60	110
	口金幅 Jaw width	—	100 (標準 std)	120	175
VE100N	口金高さ Jaw height	—	40 (標準 std)	60	110
	口金幅 Jaw width	—	100 (標準 std)	120	175
VQX100N VM100N	口金高さ Jaw height	—	35 (標準 std)	50	90
	口金幅 Jaw width	—	100 (標準 std)	115	150
VE125N VE125LN VE125LWN	口金高さ Jaw height	—	50 (標準 std)	70	125
	口金幅 Jaw width	—	125 (標準 std)	150	210
VQX125N VM125N	口金高さ Jaw height	—	40 (標準 std)	60	100
	口金幅 Jaw width	—	125 (標準 std)	145	190
VE160N VE160LN	口金高さ Jaw height	—	60 (標準 std)	85	135
	口金幅 Jaw width	—	160 (標準 std)	190	250
VQX160N	口金高さ Jaw height	45 (標準 std)	60	85	150
	口金幅 Jaw width	160 (標準 std)	180	210	280
VE200N VE200LN VE200LWN	口金高さ Jaw height	—	70 (標準 std)	100	160
	口金幅 Jaw width	—	200 (標準 std)	245	340
VQX200N	口金高さ Jaw height	55 (標準 std)	75	105	175
	口金幅 Jaw width	200 (標準 std)	220	260	350
MH125N-4 MV125N	口金高さ Jaw height	—	40 (標準 std)	60	100
	口金幅 Jaw width	—	125 (標準 std)	145	190

※KITAGAWAのオプション ソフトジョーは、標準1種のみです。

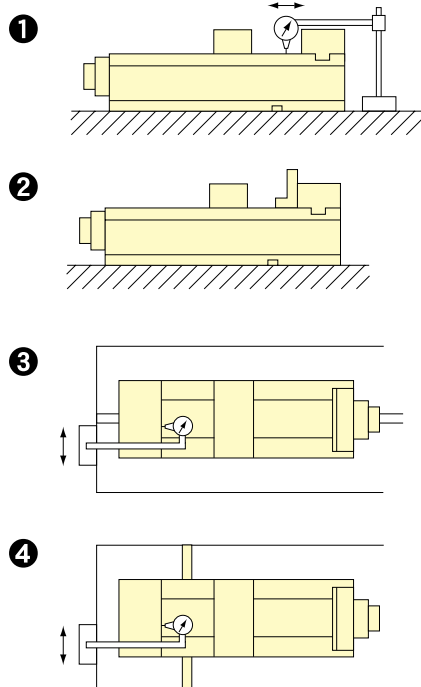
詳細は、21ページをご参照ください。

※ For the KITAGAWA's optional soft jaws, only one type is available. For details, see the information on page 21-22.

■ 精度規格・性能表 Accuracy spec./performance table

静的精度 Static accuracy

(単位 Unit : mm)



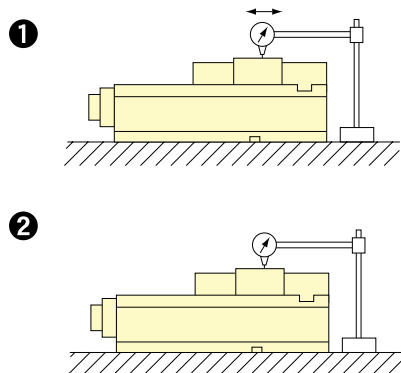
番号 No.	検査事項 Inspection item	許容値 Allowance (mm)	TES 2201-2005
1	本体底面と口金滑り面との平行度 Parallelism of body bottom face and jaw slideway	100について0.010 0.010 per 100	0.015
2	固定口金のくわえ面と口金滑り面との直角度 Squareness of fixed jaw clamp face and jaw slideway	口金全高について0.010 (外開きであってはならない) 0.010 for total jaw height (Not to be outside opening.)	0.030
3	本体底面のガイドブロックの側面と固定口金のくわえ面との直角度 Squareness of guide block side of body bottom face and fixed jaw clamp face	100について0.015 0.015 per 100	0.015
4	本体底面のガイドブロックの側面と固定口金のくわえ面との平行度 Parallelism of guide block side of body bottom face and fixed jaw clamp face	口金全幅について0.010 0.010 on full jaw width	0.015

※TES= (社) 日本工作機器工業会規格

※TES=Japan machine accessory association (JMAA) standards

動的精度 (当社テスト規格による) Dynamic accuracy (by KITAGAWA test regulation)

(単位 Unit : mm)



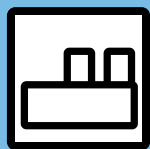
番号 No.	検査事項 Inspection item	許容値 Allowance (mm)	TES 2201-2005
1	締付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度 Parallelism of upper face of clamped test block and body bottom face	100について0.015 0.015 per 100 VE200LWNのみ 100について0.020 Only VE200LWN 0.020 per 100	0.020
2	締付けた時のテストブロック上面の浮き上がり Upper face lift of test block in clamping	0.015 VE200LWNのみ 0.020 Only VE200LWN 0.020	0.030

※TES= (社) 日本工作機器工業会規格

※TES=Japan machine accessory association (JMAA) standards

(※注) 上記精度規格はバイスを対象としたものであり、
VAX125およびVAX125C等のクランプには精度規格はありません。

※Note) The standards for accuracy above is for Vises.
It's for VAX and VAX125C etc. do not exist.

**VISE**

INDEX

[掲載商品 Product description]

小型M/C用ビッタリバイス
Vises for Small-Size Machines

VC-N シリーズ series

VC103N・VC104N

P. 7

超低床スチールバイス
Lowest profile Type Steel Vises

VE-N シリーズ series

VE100N・VE125N・VE160N・VE200N

P. 9

超低床ロングスチールバイス
Lowest profile Type Long Steel Vises

VE-LN シリーズ series

VE125LN・VE160LN・VE200LN

P.11

超低床超ロングスチールバイス
Lowest profile Type Longest Steel Vises

VE-LWN シリーズ series

VE125LWN・VE200LWN

P.11

MCパワーバイス
MC Power Vise

VQX-N シリーズ series

VQX100N・VQX125N・VQX160N・VQX200N

P.13

門型M/C用パワーバイス
Portal Machining Centre

VE125N-15・VQX125N-15

P.15

MCパワーバイスマルチユースタイプ

MC Power Vise Multi-type

VM-N シリーズ series

VM100N・VM125N

P.16

マルチパワーバイス 垂直4連一体型

Multi-Power Vise Vertical 4-Piece Integrated Type

MV125N

P.17

マルチパワーバイス 横4連一体型

Multi-Power Vise Horizontal 4-Piece Integrated Type

MH125N-4

P.18

MCエアバイス

MC Air Vise

VQA125N

P.19

KITAGAWA バイス付属品**KITAGAWA Vise Accessories**

P.20

5軸M/C用フレキシブルクランパ

Flexible clamping for 5th Axis M/C

VAX125・VAX125C

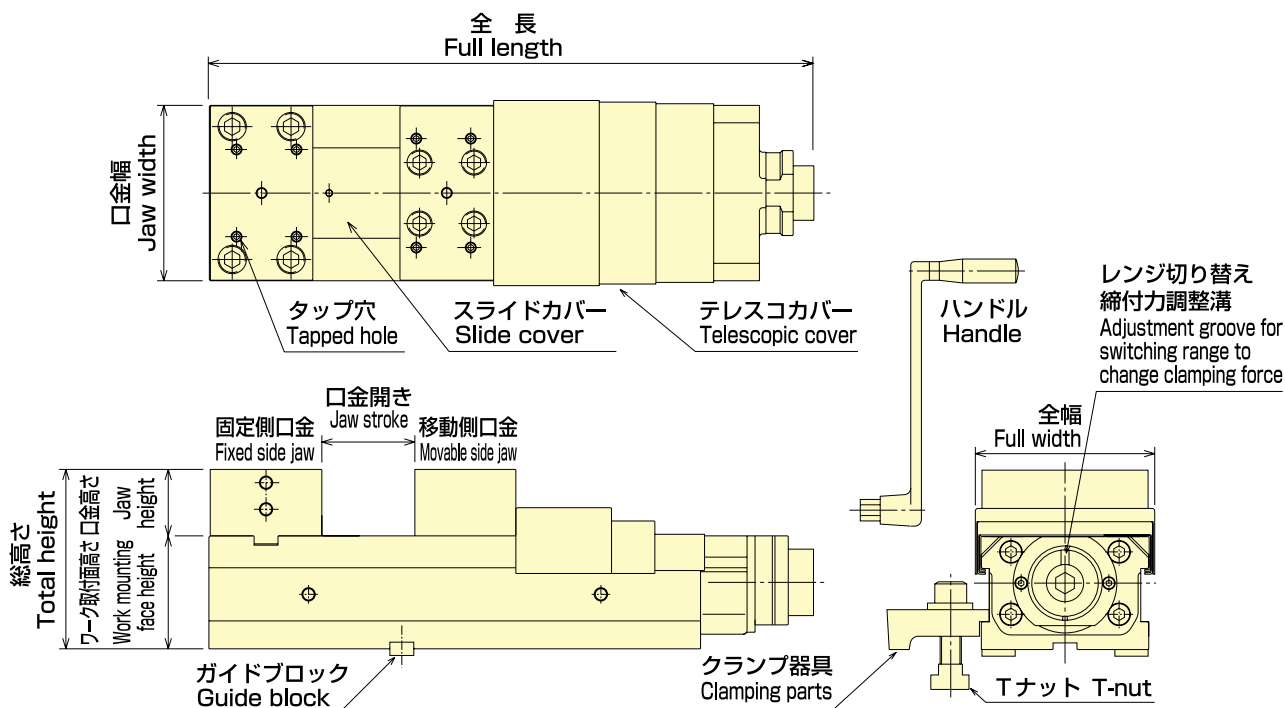
P.23

30番M/CにジャストフィットなVC-Nシリーズ、奥深くしっかり掴むVE-Nシリーズ、把握力重視のVQX-Nシリーズなど、豊富なバリエーションで加工ワークに合わせたバイスをお選びいただけます。また、取付機械に合わせてガイドブロック溝を変更できます。別途お問合せ下さい。

Various types of vises, such as VC-N type just fit to No. 30 machines, VE-N type which deeply and firmly grips work, VQX-N type with a high clamping force, etc., are available to accommodate various kinds of work.

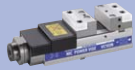
In addition, the guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 各部名称 Name of Each Part



■ バイス仕様比較一覧表 Specification Comparison List

(単位 Unit : mm)

型 式 Model	掲載ページ Notice page	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VC103N 	P.7	100	40	128	105	65	109	355.5	20	16
VC104N 	P.7	100	40	204	105	65	112	431.5	20	19
VE100N 	P.9	100	40	128	115	75	109	355	25	19
VQX100N 	P.13	99.5	35	128	120	85	107	351.5	30	19
VM100N 	P.16	99.5	35	137	120	85	101	351.5	30	19

(単位 Unit : mm)

型 式 Model	掲載ページ Notice page	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VE125N 	P.9	125	50	204	135	85	135	455	30	35
VE125N-15 	P.15	125	50	204	135	85	135	455	30	35
VE125LN 	P.11	125	50	256	135	85	138	510	30	38
VE125LWN 	P.11	125	50	405	135	85	144	680	30	48
VQX125N 	P.13	124.5	40	205	140	100	135	451.5	40	35
VQX125N-15 	P.15	124.5	40	205	140	100	135	451.5	40	35
VM125N 	P.16	124.5	40	214	140	100	126	451.5	40	34
VQA125N 	P.19	124.5	40	195	140	100	150	616	40	45

(単位 Unit : mm)

型 式 Model	掲載ページ Notice page	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VE160N 	P.9	160	60	274	160	100	170	555	45	62
VE160LN 	P.11	160	60	354	160	100	173	635	45	69
VQX160N 	P.13	159.5	45	275	165	120	170	553.5	60	62

(単位 Unit : mm)

型 式 Model	掲載ページ Notice page	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VE200N 	P.9	200	70	303	180	110	214	605	45	95
VE200LN 	P.11	200	70	405	180	110	217	710	45	108
VE200LWN 	P.11	200	70	195~605	180	110	217	913	45	133
VQX200N 	P.13	200	55	300	190	135	211	605	70	100

**VISE**

小型M/C用ピッタリバイス Vises for Small-Size Machines

VC-N シリーズ
series

VC103N・VC104N

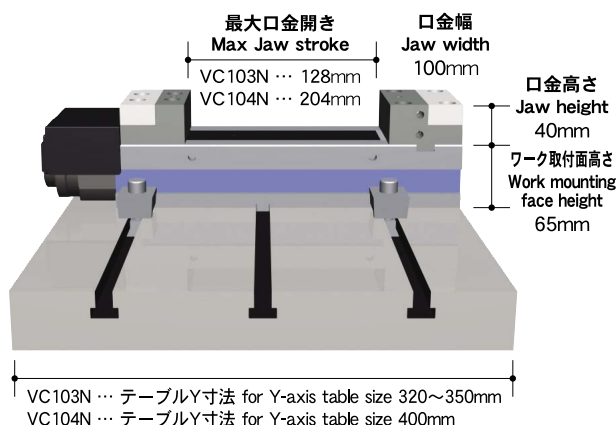
小型M/Cにジャストフィット！ 青いボディのピッタリバイス Blue body vise just fit to small-size machines!



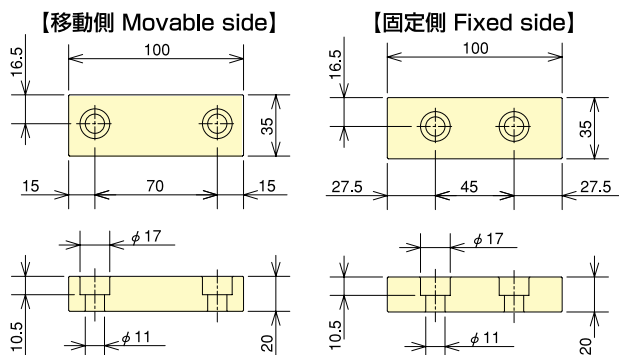
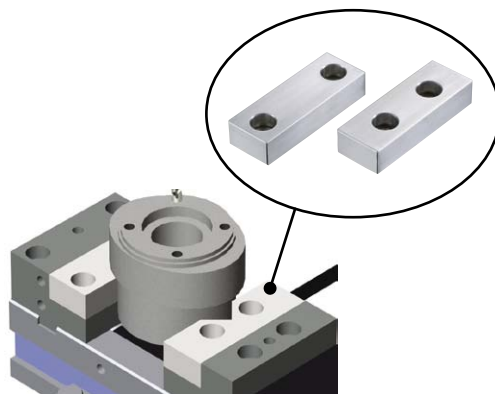
- 30番クラスの小型M/Cにぴったり取付きます
- 高剛性のスチールボディ
- 機械の加工領域を大きくとれる低床型
- アルミジョーが標準組付
数種類のワークも柔らかいワークも成形して最適な把握ができます
- クラス最大の口金開き
コンパクトなボディで大きなワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- Just fit to No. 30 class small-size machines
- High-rigidity steel body
- Low-height body adopted, offering a wide machining area
- Aluminum jaws provided as standard
Several kinds of and soft work can be gripped optimally by forming.
- Largest jaw stroke
Large work can be gripped with the compact body.
- Stable clamping force secured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Minimum lift-up, offering the stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

機械のテーブルにピッタリ Top Jaw Dimension Table



標準組付アルミジョー使用例 Aluminum Jaws Application



使用事例 Operating Examples



▲標準並列仕様で、長尺物も安定した精度で加工できます
The standard parallel specification enables machining of long-size work with stable accuracy.



▲標準並列仕様で、多数個同時加工もできコストダウンに役立ちます
The standard parallel specification enables simultaneous machining of multiple workpieces, thus saving costs.

- ボディ素材：焼入れスチール ■口金素材：焼入れスチール
■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー
■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）
※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

- Body Material：Hardened steel ■Jaw Material：Hardened steel
■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover
■Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws),
※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

**VISE**

超低床スチールバイス

Lowest profile Type Steel Vises

VE-Nシリーズ
seriesVE100N・VE125N
VE160N・VE200N

**ワイドに空間活用！
黄色いボディの
超低床スチールバイス**
Wide Space machining
created Low-Height Steel
Vises with the Yellow Body



- 高剛性のスチールボディ
- 機械の加工領域を最大限にとれる超低床型
- 高い口金でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- High-rigidity steel body
- Ultra-low height type adopted, offering the maximum machining area
- Firm gripping of work ensured by the high jaws
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

使用事例 Operating Examples



▲コンパクトボディで、機械テーブルにKITAGAWAチャックなどを
並べて搭載でき、多品種少量生産にも最適です

With the compact body, a KITAGAWA chuck, etc. can be mounted on a parallel,
which makes this vise suitable for high-mix low-volume production.

■ボディ素材：焼入れスチール

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：Hardened steel

■Jaw Material：Hardened steel

■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 寸法図 Dimensions

■ 締付力表

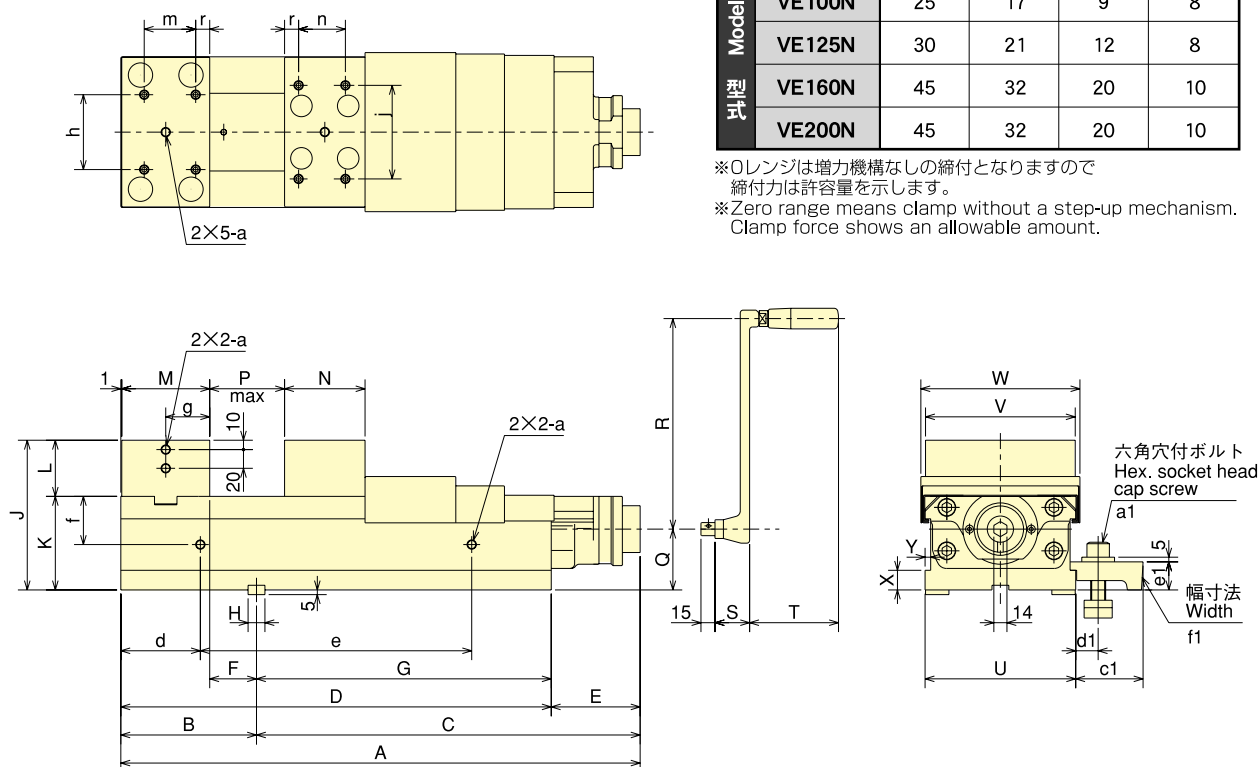
Clamping Force Table

(単位 Unit : kN)

レンジ Range	3	2	1	0
Model				
VE100N	25	17	9	8
VE125N	30	21	12	8
VE160N	45	32	20	10
VE200N	45	32	20	10

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので
締付力は許容量を示します。

※Zero range means clamp without a step-up mechanism.
Clamp force shows an allowable amount.



■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

型式 Model	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VE100N	100	40	128	115	75	109	355	25	19
VE125N	125	50	204	135	85	135	455	30	35
VE160N	160	60	274	160	100	170	555	45	62
VE200N	200	70	303	180	110	214	605	45	95

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
VE100N	355	112.5	242.5	273	82	38.5	160.5	14	115	75	40	73	64	128	43	180	30	72	103
VE125N	455	145	310	370	85	60	225	18	135	85	50	84	76	204	50	180	30	72	126
VE160N	555	145	410	460	95	50	315	18	160	100	60	94	86	274	65	225	37	95	161
VE200N	605	177	428	510	95	74	333	18	180	110	70	102	98	303	75	225	37	95	202

型式 Model	V	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	a1	c1	d1	e1	f1
VE100N	100	109	15	5	M8	90	105	15	36.5	40	70	50	40	10	M12×45	60	14~26	22.5	35
VE125N	125	135	21	6	M10	75	220	44	42	50	80	55	50	10	M16×65	71	15~31	30	45
VE160N	160	170	21	6	M10	85	290	51.5	47	80	100	55	50	15	M16×65	71	15~31	30	45
VE200N	200	214	21	7	M10	115	280	57.5	51	100	150	70	60	15	M16×65	71	15~31	30	45

**WISE**

超低床/超低床超ロングスチールバイス

Lowest profile Type/Lowest profile Type Longest Steel Vises

VE-LN シリーズ VE125LN・VE160LN / VE125LWN VE200LN

好評VE-Nシリーズが口金大開き！

黄色いボディの超低床スチールバイス

Large Jaw stroke is offered by the reliable VE-N series! Low height steel vises with the Yellow body

- 高剛性のスチールボディ
- 機械の加工領域を最大限にとれる超低床型
- 高い口金でしっかりワークを把握できます
- クラス最大の口金開き
コンパクトなボディで大きなワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- High-rigidity steel body
- Ultra-low height body offering the maximum machining area
- Firm gripping of work secured by the high jaws
- Largest Jaw stroke in products of the same class
Large work can be gripped with the compact body.
- Stable clamping force secured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

使用事例 Operating Examples



- ▲標準並列仕様で、長尺物も安定した精度で加工できます
- ▲The standard parallel specification enables machining of long-size work with stable accuracy.



- ▲標準並列仕様で、多数個同時加工もできコストダウンに役立ちます
- ▲The standard parallel specification enables simultaneous machining of multiple workpieces, thus reducing costs.



- ▲コンパクトなボディで大きなワークを把握できます
- ▲Large work can be gripped with the compact body.



■ボディ素材：焼入れスチール

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：Hardened steel

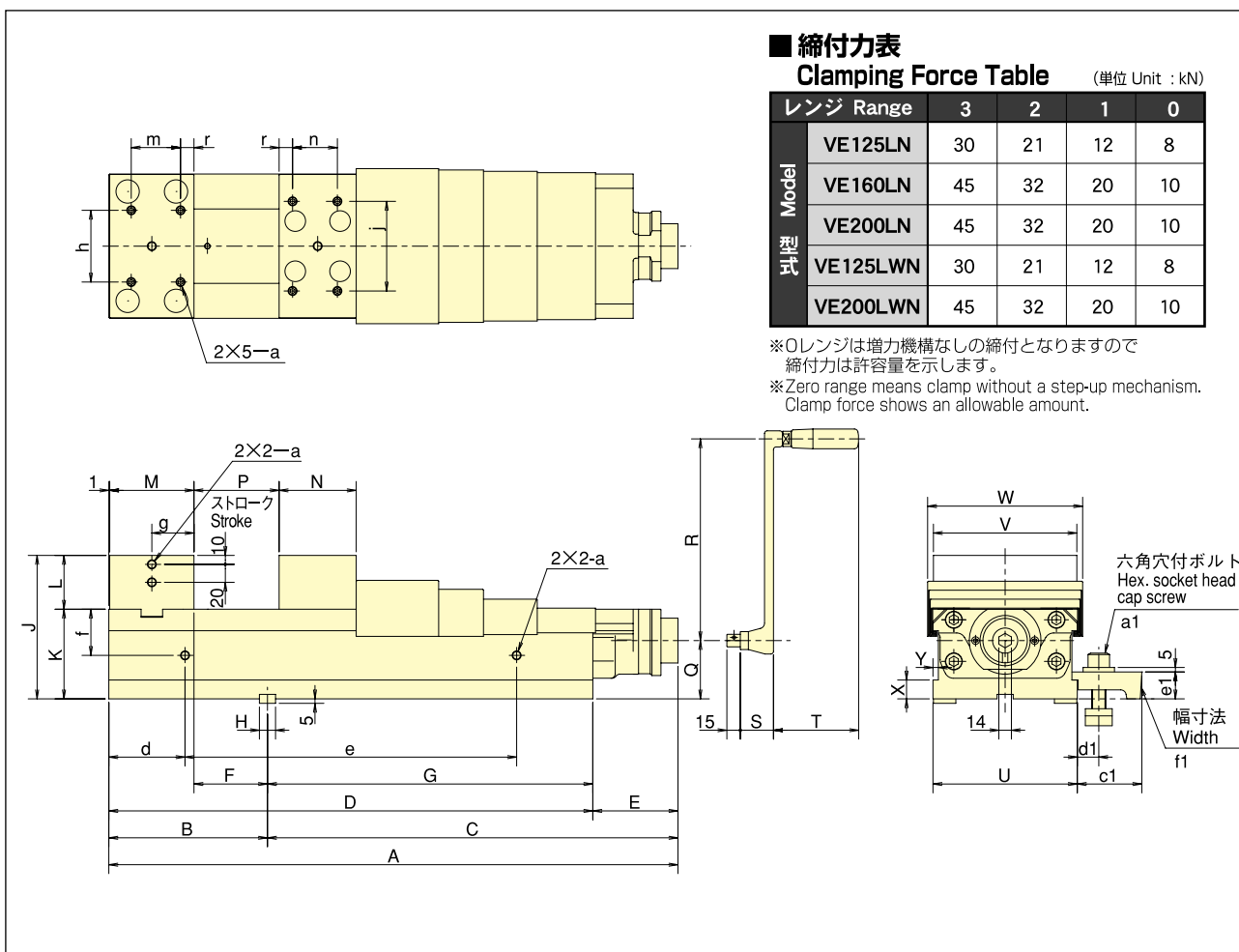
■Jaw Material：Hardened steel

■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 寸法図 Dimensions



■ 締付力表

Clamping Force Table

(単位 Unit : kN)

レンジ Range	3	2	1	0
Model				
VE125LN	30	21	12	8
VE160LN	45	32	20	10
VE200LN	45	32	20	10
VE125LWN	30	21	12	8
VE200LWN	45	32	20	10

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。

※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamp force shows an allowable amount.

■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

型式 Model	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VE125LN	125	50	256	135	85	138	510	30	38
VE160LN	160	60	354	160	100	173	635	45	69
VE200LN	200	70	405	180	110	217	710	45	108
VE125LWN	125	50	405	135	85	144	680	30	48
VE200LWN	200	70	195~605	180	110	217	913	45	133

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
VE125LN	510	200	310	425	85	115	225	18	135	85	50	84	76	0~256	50	180	30	72	126
VE160LN	635	177	458	540	95	82	363	18	160	100	60	94	86	0~354	65	225	37	95	161
VE200LN	710	177	533	615	95	74	438	18	180	110	70	102	98	0~405	75	225	37	95	202
VE125LWN	680	280	400	595	85	195	315	18	135	85	50	84	76	0~405	50	180	30	72	126
VE200LWN	913	238	675	818	95	135	580	18	180	110	70	102	98	195~605	75	225	37	95	202

型式 Model	V	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	a1	c1	d1	e1	f1
VE125LN	125	138	21	6	M10	75	275	44	42	50	80	55	50	10	M16×65	71	15~31	30	45
VE160LN	160	173	21	6	M10	85	370	51.5	47	80	100	55	50	15	M16×65	71	15~31	30	45
VE200LN	200	217	21	7	M10	115	385	57.5	51	100	150	70	60	15	M16×65	71	15~31	30	45
VE125LWN	125	144	21	6	M10	75	445	44	42	50	80	55	50	10	M16×65	71	22~31	30	45
VE200LWN	200	217	21	7	M10	115	588	57.5	51	100	150	70	60	15	M16×65	71	15~31	30	45

**VISE**

MCパワーバイス MC Power Vise VQX-N シリーズ series

VQX100N・VQX125N
VQX160N・VQX200N

**不朽のスタンダード！
オレンジボディのMCバイス
Everlasting standard!
MC vises with
the Orange body**



- 吸振性の高い鋳鉄ボディ
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- Cast iron body with a high vibration damping property
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

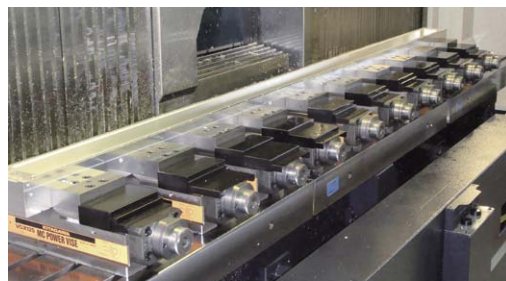
使用事例 Operating Examples

【株式会社アヅマ 様】
【By courtesy of Azuma-Japan, Inc.】



株式会社 **アヅマ**

<http://www.azuma-japan.co.jp/>



▲3mリニアテーブルのM/Cにバイス10台を並列仕様で搭載
▲On the 3 m linear table, 10 vises are mounted with the parallel specification.



▲浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
▲Minimum lift-up ensures stable machining accuracy.



▲長尺物の精密機器部品を加工
▲Long-size precision equipment parts are machined.

■ボディ素材：鋳鉄

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：Cast iron

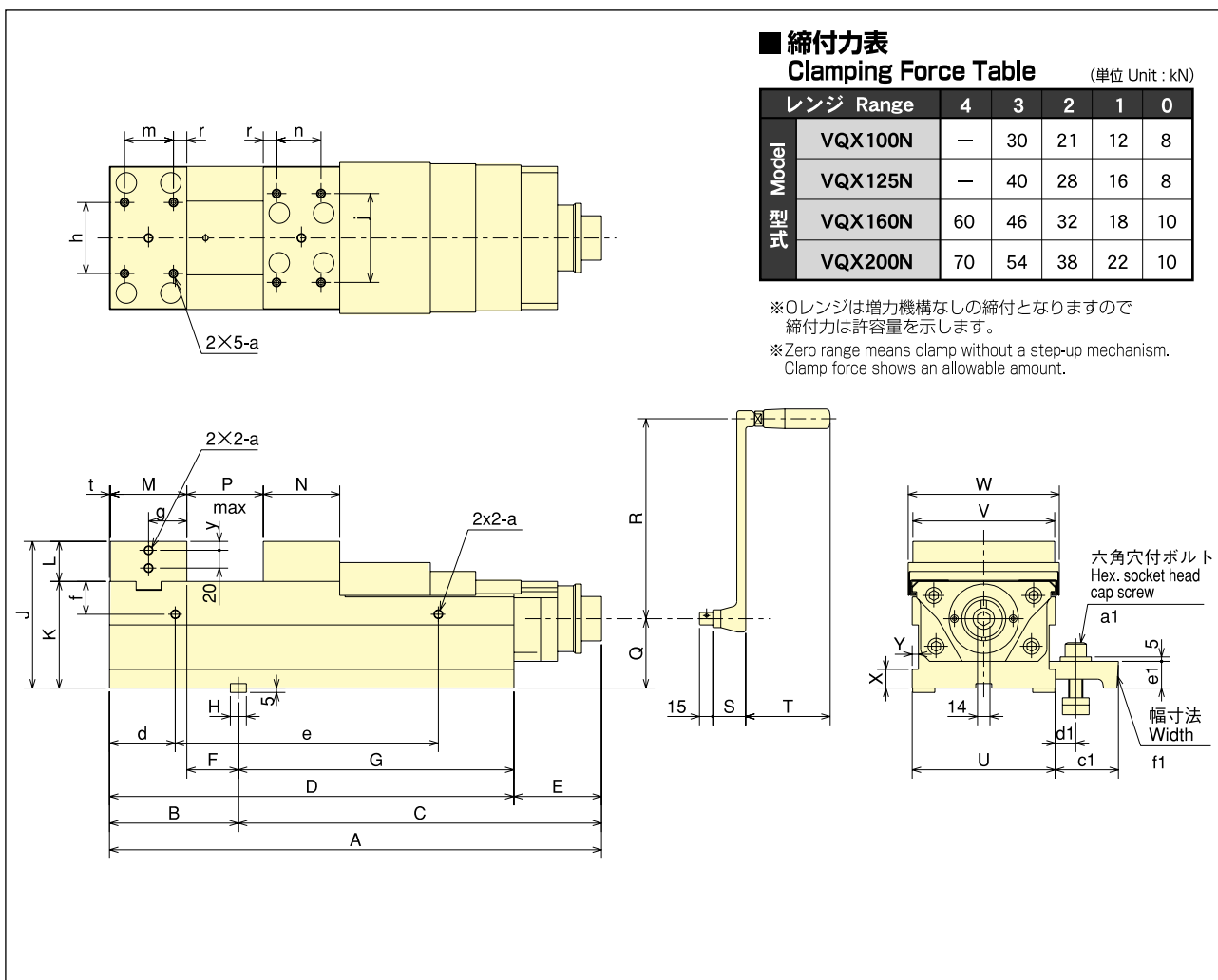
■Jaw Material：Hardened steel

■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 寸法図 Dimensions



■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

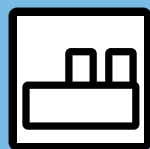
型式 Model	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VQX100N	99.5	35	128	120	85	107	351.5	30	19
VQX125N	124.5	39.5	205	139.5	100	135	451.5	40	35
VQX160N	159.5	45	275	165	120	170	553.5	60	62
VQX200N	200	55	300	190	135	211	605	70	100

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

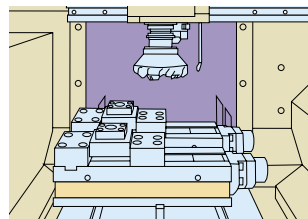
型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V
VQX100N	351.5	112.5	239	273	78.5	38.5	160.5	14	120	85	35	73	64	128	53	180	30	72	101	99.5
VQX125N	451.5	145	306.5	365	86.5	66	220	18	139.5	100	39.5	78	74	205	65	180	30	72	126	124.5
VQX160N	553.5	145	408.5	455	98.5	58	310	18	165	120	45	86	86	275	78	225	37	95	161	159.5
VQX200N	605	177	428	505	100	75	328	18	190	135	55	100	97	300	93	225	37	95	202	200

型式 Model	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	t	y	a1	c1	d1	e1	f1
VQX100N	107	15	5.5	M 8	90	105	25	36.5	40	70	50	40	10	1	7	M12×45	59.5	14~26	22.5	35
VQX125N	135	21	7	M10	75	215	27	39	50	80	55	50	10	1	10	M16×65	71	15~31	30	45
VQX160N	170	21	7	M10	85	285	37	43	80	100	55	50	15	1	10	M16×65	71	15~31	30	45
VQX200N	211	21	7	M10	115	275	50	50	100	150	70	60	15	2	10	M16×65	71	15~31	30	45

**VISE**

センター溝テーブル用パワーバイス Power Vises for Centre Groove Tables VE125N-15・VQX125N-15

キー溝に困ったら…
中心ガイドブロックバイス
Problem with key grooves…??
Use the centre guide block vises!

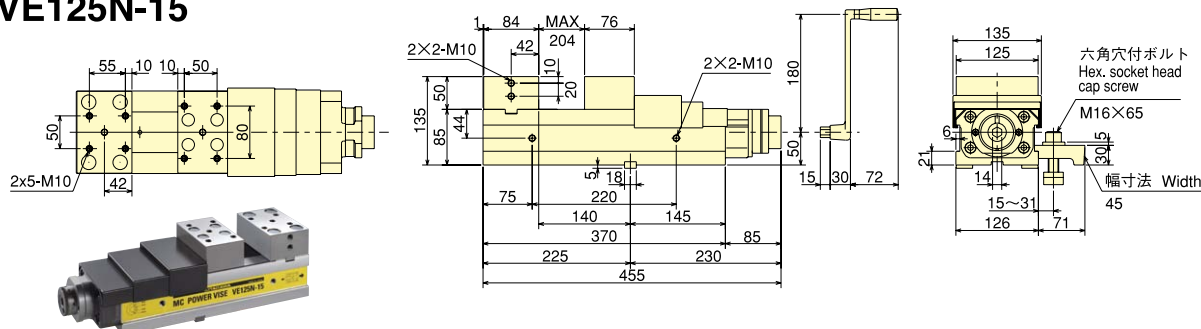


- ガイドブロックがセンター溝テーブルにぴったり取付きます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

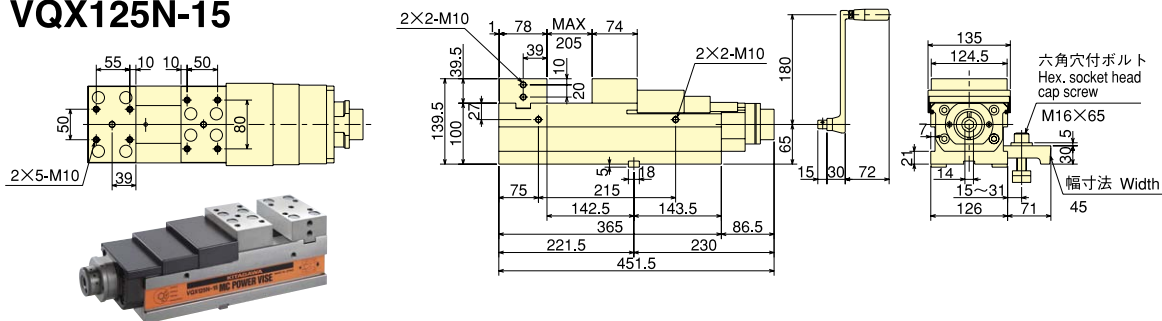
- Guide block just fit to centre groove tables
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

■ 寸法図 Dimensions

VE125N-15



VQX125N-15



■ 締付力表

Clamping Force Table (単位 Unit : kN)

レンジ Range	3	2	1	0
VE125N-15	30	21	12	8
VQX125N-15	40	28	16	8

※Oレンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamping force shows an allowable amount.

■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

型式 Model	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force(kN)	質量 Mass (kg)
VE125N-15	125	50	204	135	85	135	455	30	35
VQX125N-15	124.5	39.5	205	139.5	100	135	451.5	40	35

■ボディ素材：VE125N-15 焼入れスチール、VQX125N-15 鋳鉄

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エキステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

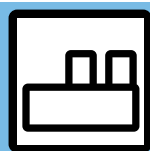
※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：VE125N-15 Hardened steel, VQX125N-15 cast iron ■Jaw Material：Hardened steel

■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.



VISE

MCパワーバイスマルチユースタイプ MC Power Vise Multi-type VM-N シリーズ series

縦・横・内張り・何でもこい！ 緑ボディの万能バイス

The new system enables vertical and horizontal mounting, and clamping of the inside of work!
Versatile Vises with the Green Body



- 垂直取付け、側面取付け、内張り把握も可能
加工ワークに合わせた様々な方向で取付けできます
- 吸振性の高い鋳鉄ボディ
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様 長尺物や多数個同時加工に最適です
VQX-Nシリーズとの並列も可能です

- Vertical and horizontal mounting, and inside clamping enabled
Can be mounted in various directions according to the work type.
- Cast iron body with a high vibration damping property
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces
The VQX-N type can be used on a parallel.



【垂直取付】
【Vertical Mounting】



【側面取付】
【Side Mounting】

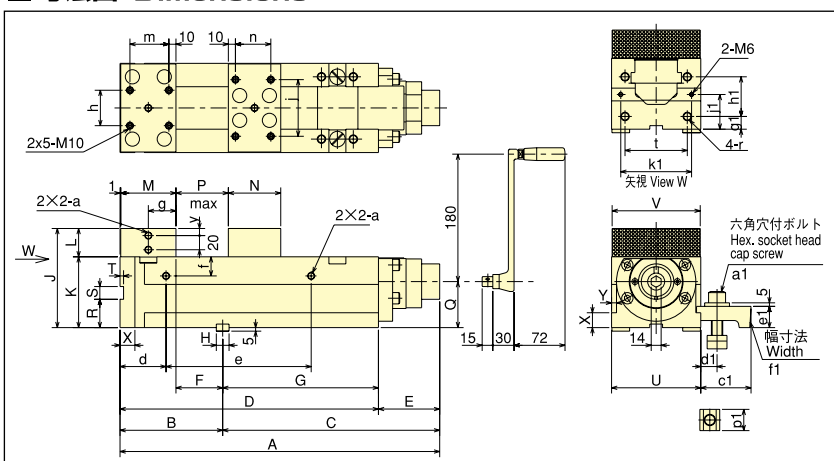
■ 締付力表

Clamping Force Table (単位 Unit : kN)

レンジ Range	3	2	1	0
VM100N	30	21	12	8
VM125N	40	28	16	8

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
※Zero range means clamp without a step-up mechanism.
Clamp force shows an allowable amount.

■ 寸法図 Dimensions



■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

型式 Model	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VM100N	99.5	35	137	120	85	101	351.5	30	19
VM125N	124.5	39.5	214	139.5	100	126	451.5	40	34

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	X	Y
VM100N	351.5	112.5	239	273	78.5	38.5	160.5	14	120	85	35	73	64	137	53	35	14	4	101	99.5	15	5.5
VM125N	451.5	145	306.5	365	86.5	66	220	18	139.5	100	39.5	78	74	214	65	40	18	5	126	124.5	21	7

型式 Model	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	t	y	a1	c1	d1	e1	f1	g1	h1	J1	k1
VM100N	M8	90	105	25	36.5	40	70	55	40	M10	76	7	M12×45	59.5	135~25.5	22.5	35	15	55	42	81
VM125N	M10	75	195	27	39	50	80	55	50	M12	88	10	M16×65	71	15~31	30	45	18	56	49	100

■ボディ素材：鋳鉄

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Oキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material : Cast iron ■Jaw Material : Hardened steel

■Standard Accessories : Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options : Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block groove can be changed so that it is suitable for the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.



VISE

マルチパワーバイス 垂直4連一体型 Multi-Power Vise Vertical 4-Piece Integrated Type MV125N

横型M/Cに最適！

イケール不要の縦一体型バイス

The most suitable for horizontal machines!

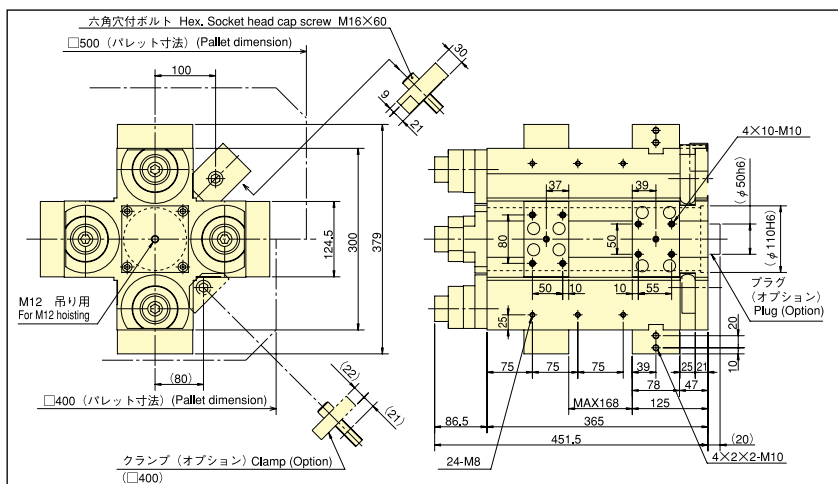
Vertical integrated-type vise without an angle plate



- イケール不要でコストダウン
- 吸振性の高い鋳鉄ボディ
- 一体型ボディで高剛性
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度

- Costs saved by elimination of an angle plate
- Cast iron body with a high vibration damping property
- High rigidity achieved by the integrated body
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy

■寸法図 Dimensions



■締付力表

Clamping Force Table (単位 Unit : kN)

レンジ Range	3	2	1	0
MV125N	40	28	16	8

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
※Zero range means clamp without a step-up mechanism.
Clamp force shows an allowable amount.

■締付力に対する口金許容寸法

Jaw allowable sizes for clamping force (単位 Unit : mm)

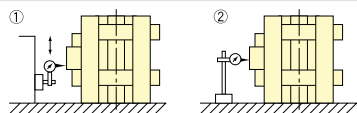
レンジ Range	3	2	1
MV125N	口金高さ Jaw height 40 (標準) (standard)	60	100

■仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

型式 Model	口金幅 Jaw width	口金開き Jaw stroke	全高 Total height	全幅 Full width	最大締付力 Max. clamping force(kN)	質量 Mass (kg)
MV125N	124.5	168	451.5	379	40	150

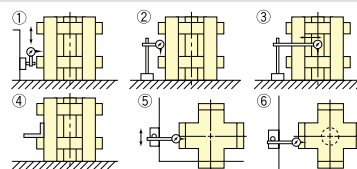
動的精度 Dynamic accuracy



番号 No.	検査項目 Inspection item	許容値 Tolerance
1	締付けたテストブロックの上面と口金滑り面との平行度 Parallelism of upper face of clamped test block and jaw slideway	100について0.015 0.015 per 100
2	締付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり Upper face lift of test block when clamped	0.015

(単位 Unit : mm)

静的精度 Static accuracy



番号 No.	検査項目 Inspection item	許容値 Tolerance
1	本体底面と口金滑り面との直角度 Squareness of vise body bottom face and jaw slideway	150について0.015 0.015 per 150
2	本体底面から固定口金くわえ面までの高さの相互差 Mutual difference of height from body bottom face and fixed jaw clamping face	口金中央で測定0.020 Measured 0.020 at jaw center.
3	本体底面と固定口金くわえ面との平行度 Parallelism of body bottom face and fixed jaw clamping face	口金全幅について0.010 0.010 for total overall jaw width
4	口金滑り面と固定口金くわえ面との直角度 Squareness of jaw slideway and fixed jaw clamping face	口金全高について0.010 外開きであってはならない 0.010 for total jaw height Not to be outside opening
5	口金滑り面間の直角度 Squareness of jaw slideway	0.015
6	本体中心から各口金滑り面までの距離の差 Distance difference from body centre to each jaw slideway	0.040

■ボディ素材：鋳鉄

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、ボルト）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：クランプ器具□400、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）、プラグ

※固定側ソフトジョーは、ご購入後お客様での追加加工が必要です。（P.21参照）

■Body Material : Cast iron ■Jaw Material : Hardened steel

■Standard Accessories : Clamping parts assembly (clamping part(s), bolt(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options : Clamping parts □400, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws), plug

※For the soft jaw on the fixed side, a customer shall machine it additionally after purchasing. (See page 21.)

MV125N



Multi-Power Vise Horizontal 4-Piece Integrated Type MH125N-4



Most suitable for high-volume production machining! Parallel integrated-type vise

- 長尺物や多数個同時加工に最適です
- 吸振性の高い鋳鉄ボディ
- 一体型ボディで高剛性
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- VQX-Nシリーズの口金を兼用できます

- Most suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces
- Cast iron body with a high vibration damping property
- High rigidity ensured by the integrated body
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- The VQX-N type jaws can be used.

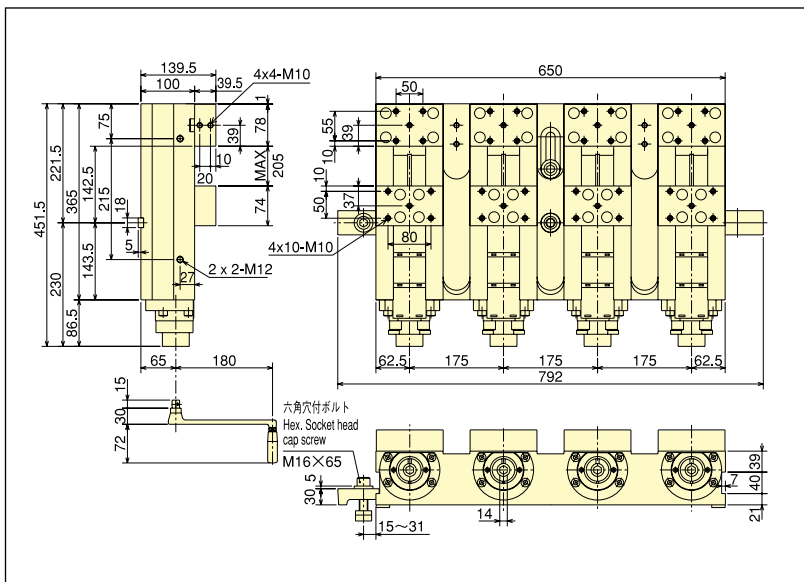
(単位 Unit : kN)

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
 ※Zero range means clamp without a step-up mechanism.
 Clamp force shows an allowable amount.

(単位 Unit : kN)

(単位 Unit : mm)

■寸法図 Dimensions



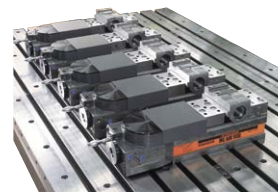
(単位 Unit : mm)		
番号 No.	検査項目 Inspection item	許容値 Tolerance
1	本体底面と口金滑り面との平行度 Parallelism of body bottom face and jaw slideway	口金最大開き幅について0.010 0.010 for max. jaw opening width
2	各口金滑り面の高さの差 Height difference for each jaw slideway	100について0.010 口金全開幅の中央で測定 Measured at jaw opening center
3	固定口金くわえ面と口金滑り面との直角度 Squareness of fixed jaw clamping face and jaw slideway	口金全高について0.010 外開きであってはならない 0.010 for total jaw height. Not to be outside opening.
4	本体底面のガイドブロック側面に対する固定口金くわえ面の出入りの差 Difference of coming in and out of fixed jaw block side face and body bottom face	口金幅の中央部で測定0.010 Measured at jaw opening center 0.010.
5	本体底面のガイドブロック側面と固定口金くわえ面との平行度 Parallelism of guide block side face and body bottom face and fixed jaw clamping face	口金全幅について0.010 0.010 for overall jaw width

- ※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.



WISE

MCエアバイス MC Air Vise VQA125N



自動化して省段取り、低コスト！ エアシリンダ内蔵バイス Automated air-operated vise for saving set-up time and costs!

- 段取り時間を短縮してコストダウン
- エアだけで使用できます
- ロックバルブ内蔵で加工の邪魔になるエア配管を外せます
- エアブースタは不要です
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます

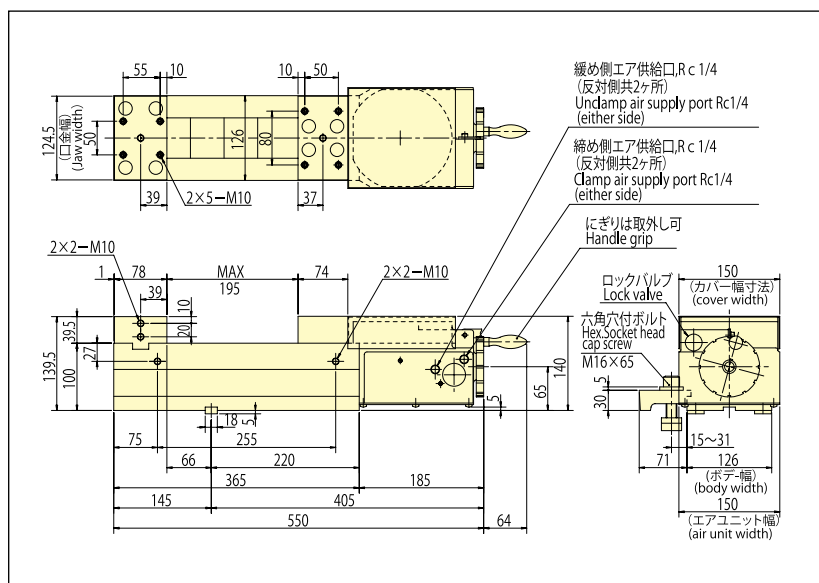
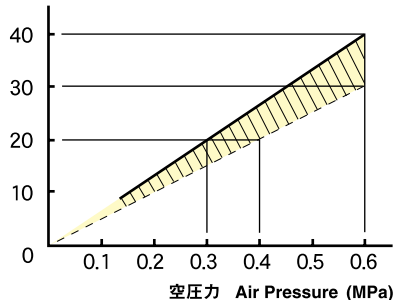
- Reduced costs by saved set-up time
- Can be used by only air
- Removable built-in lock valve air pipe tube
- Air boosted unit eliminated
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force

■ 寸法図 Dimensions

■ 空圧と締付力関係

Relationship between air pressure and clamping force

締付力 Clamping force (kN)



■ 締付力表

Allowable sizes Clamping force for air pressure

空圧 Air pressure	MPa	0.15	0.3	0.45	0.6
締付力 Clamping force	kN	10	20	30	40

■ 締付力に対する口金許容寸法

Allowable Jaw height for air pressure

空圧 Air pressure	MPa	0.15	0.3	0.45	0.6
口金高さ Jaw height	mm	160	80	55	40 (標準) (standard)

■ 仕様表 Specifications

型 式	Model	VQA 125N
口金最大開き Max. jaw opening	mm	195
口金自動締付最大ストローク Max. jaw stroke	mm	4
締付力<空圧0.6MPa> Clamping force <at air pressure 0.6MPa>	kN	max.40
空気消費量 (最大ストローク時) Air consumption (in max. stroke)	ℓ	0.45
質量 Mass	kg	45

- ※1. 締付力は給油の状態、使用グリス、可動口金ストローク量等により若干異なります。
※2. 常用使用圧力は0.6MPa以下、最高使用圧は0.7MPaです。
※1. Clamping force varies a little by oiling condition, grease, movable jaw stroke.
※2. Usual pressure is 0.6MPa or less and max. pressure is 0.7MPa.

■ボディ素材 : 鋳鉄

■口金素材 : 焼入れスチール

■標準付属品 : クランプ器具ASSY (クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)、Cキャップ、スライドカバー

■オプション : 特殊並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ソフトジョー (移動側、固定側セット)

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material : Cast iron

■Jaw Material : Hardened steel

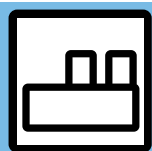
■Standard Accessories : Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), C-caps, slide cover

■Options : Standard parallel clamping parts, stepped guide block, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.



20



WISE

KITAGAWAバイス付属品 KITAGAWA Vise Accessories

オプション Options

■ ソフトジョー Soft jaws

ワーク形状に合わせたソフトジョーが使用できます。
The soft jaws matched to the work form can be used.

※素材：スチールS45C ※固定側と移動側の2個セット販売です。
※旧型用ソフトジョーは寸法が異なります。
※ソフトジョーに交換してご使用の場合、並列精度は保証されません。
※Material: Steel S45C *Available in a set of 2 pieces (for the fixed side and moving side)
※The dimensions of the old-type soft jaws differ.
※When the soft jaws are used, parallel accuracy is not guaranteed.



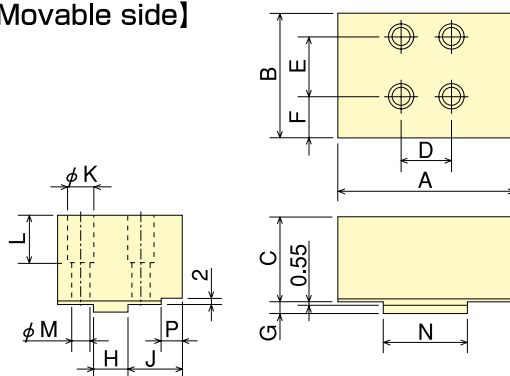
【移動側 Movable side】



【固定側 Fixed side】

VC103N, VC104N, VE-N, VE-LN, VE125LWN, VE200LWN用
VE-N, VE-LN

【移動側 Movable side】



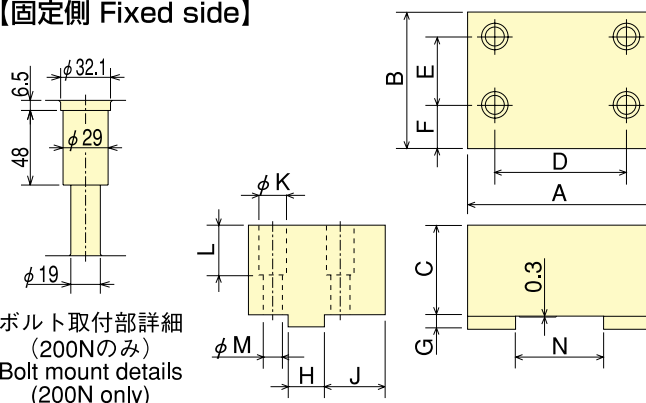
■ 寸法表 [移動側]

Size Table [Movable side]

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
100N, VC-N	100	74	60	37	35	24.5	6.5	18	33	17.5	34.5	11	51.5	10
125N	125	89	70	38	44	29	6.5	18	42	20	37.5	13	59.5	13
160N	160	102	85	56	50	34	8.5	24	47	23	45.5	15	80.5	16
200N	200	118	100	65	60	39	8.5	24	57	26	52.5	17	95	20

【固定側 Fixed side】



■ 寸法表 [固定側]

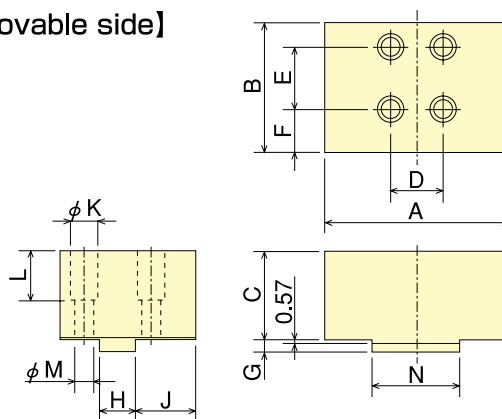
Size Table [Fixed side]

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
100N, VC-N	100	83	60	76	44	24.5	6	18	37.5	17.5	34.5	11	55
125N	125	97	70	92	48	31	6	18	46	23	40.5	15	63
160N	160	110	85	122	54	36	8	24	51	26	47.5	17	84
200N	200	122	100	150	60	41	8	24	59	—	—	—	100

**VQX-N, VM-N, MV125N, MH125N, VQA125N用
VQX-N, VM-N, MV125N, MH125N**

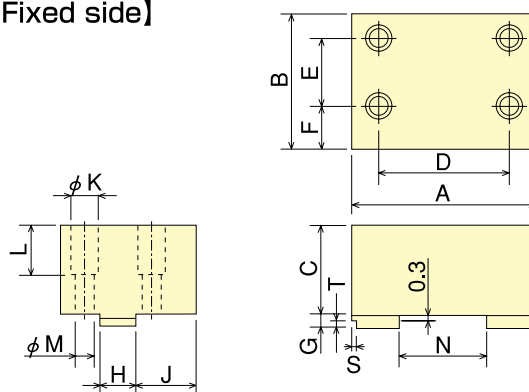
【移動側 Movable side】



■ 寸法表 [移動側] **Size Table** [Movable side] (単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
100N	99.5	74	50	37	35	24.5	6.5	18	33	17.5	29.5	11	51.5
125N	124.5	87	60	35	42	29	8	24	38	20	38	13	59.5
160N	159.5	102	60	56	50	34	9	28	45	23	35.5	15	80.5
200N	200	117	75	62	59	39	9	28	54.5	26	42.5	17	95

【固定側 Fixed side】



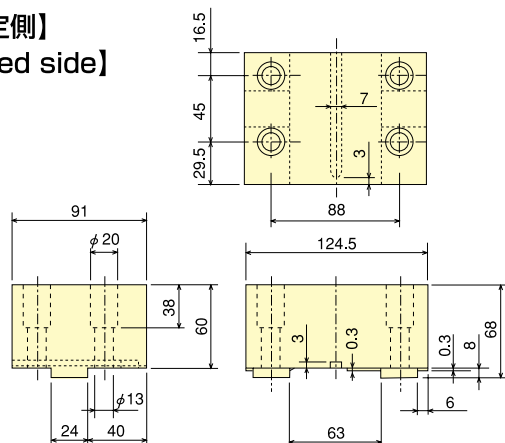
■ 寸法表 [固定側] **Size Table** [Fixed side] (単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	S	T
100N	99.5	83	50	76	35	29	6	18	37.5	17.5	29.5	11	55	0	0
125N	124.5	91	60	88	45	29.5	8	24	40	20	38	13	63	6	7.7
160N	159.5	102	60	124	50	34	9	28	45	23	35.5	15	84	—	—
200N	200	122	75	140	62	40	9	28	57	26	42.5	17	100	—	—

※MV125Nは下記専用固定側ソフトジョーをご参照ください。
※For MV125N, refer to the following exclusive fixed side soft jaws.

MV125N専用固定側ソフトジョー Fixed-side soft jaw exclusive for MV125N

**【固定側】
【Fixed side】**



※ご購入後、お客様にて追加加工が必要です。
※移動側ソフトジョーは、上記をご参照ください。
※After purchasing, a customer shall machine it additionally.
※For the moving-side soft jaws, see the above information.

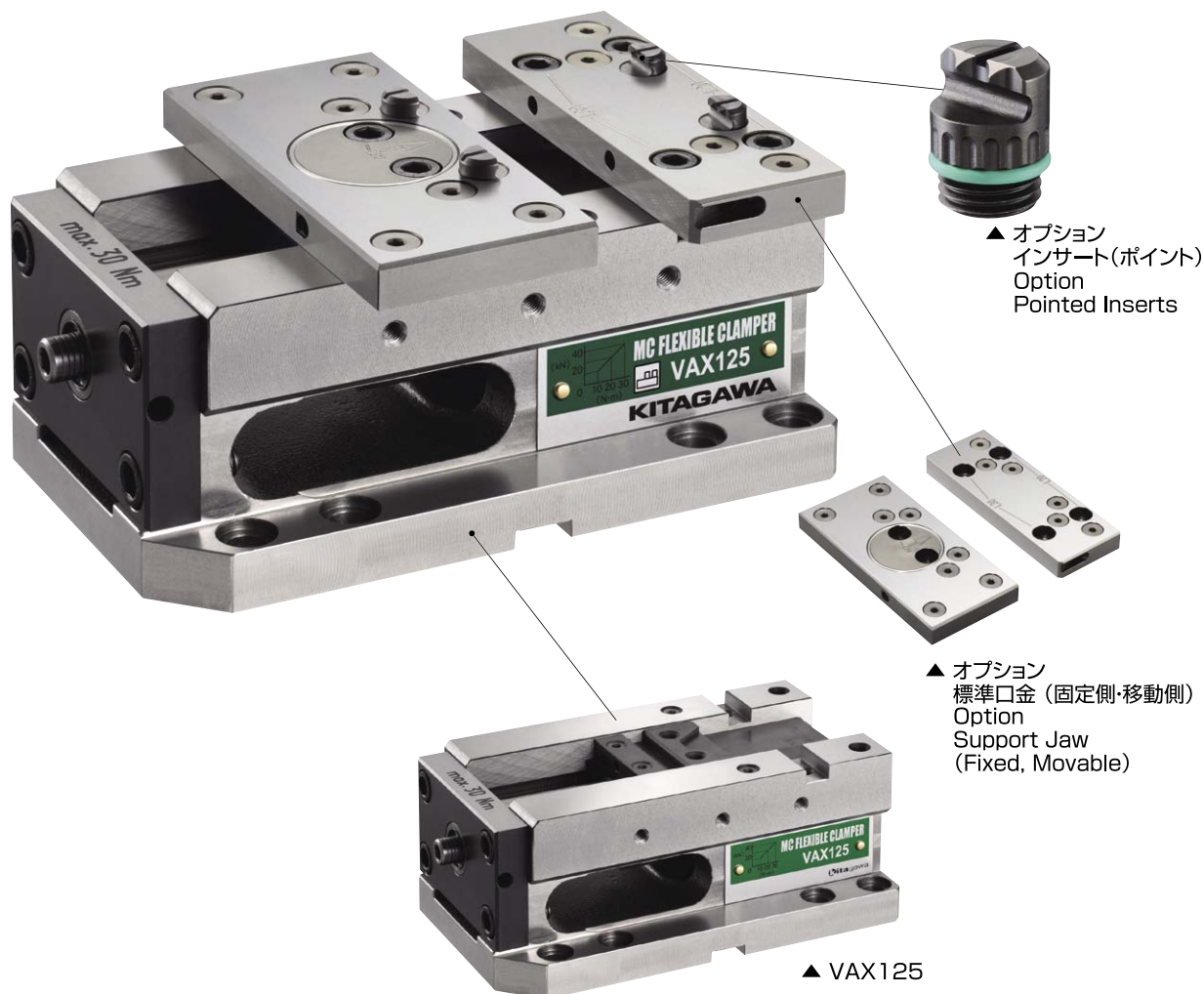
**CLAMPER**

5軸M/C用フレキシブルクランパ Flexible clumper for 5th Axis M/C **VAX125** (片側固定タイプ) (One side fixed)

多彩クランプシステムを新提案

傾斜NC円テーブルやゆりかご仕様搭載もお勧め！

Option Jaws and Clamping Inserts enable to propose new clamping systems.
Mounting on the tilting rotary tables and trunnion assembly is recommended!



●簡単・確実・安定締付け！

『トグルジョイント』内蔵で大きな締付力を発揮。最大締付力40kNで軟材から硬材まで幅広く対応します

●オプションジョーのバリエーションが豊富！

インサート×3種類、一体型口金×2種類他のバリエーションから選べます
固定側・移動側ジョーにインサートを設置する等多彩な把握が可能

●搭載機械が選べます！

コンパクトボディで5軸M/Cに最適。5軸M/Cマシンはもちろん縦型M/C、横型M/Cへも搭載可能
KITAGAWAのNC円テーブルに搭載したワークホールディングのトータルコーディネートもご提案します

●Secure and accurate clamping!

Max. Clamping torque 40kN allows a wide variety of materials to be held.

●Various Option Jaws and Clamping Inserts are available!

There are various choices from 3 types of insert and 2 types of integrated jaws etc..
Setting the insert on fixed jaw or movable jaw etc.. enable to accommodate various workpiece.

●Suitable for various machines!

The compact clumper with versatile clamping perfectly suit for 5-axis machining center but also vertical and horizontal machining center.
We propose total coordinate for work holdings, mounting on KITAGAWA NCRT etc.

ボディ素材 Body Material

鋳鉄
Cast iron

標準付属品 Standard Accessories

■取付けボルト (M12×35)

Mounting Bolt (M12×35)

*本機φ13穴を使用して
取り付ける時に
ご使用ください。

*For fixing VAX125 on
Machines with 13mm dia.
Bolt hole.



■トルクレンチ

Torque Wrench



■L型六角レンチ

Socket Screw Wrench



オプション Option

●VAX125が1台あれば、上物の組合せ次第で9通りの把握が可能！

●多種多様なワークに最適な把握を選定いただけます！

●9 clamping ways are available by only 1 VAX125 with the combinations of inserts and jaws!

●Optimum clamping way can be found for various workpieces!

標準口金 (固定側・移動側) Support Jaw (Fixed, Movable) 	口金 (幅64mm固定側・移動側) 64mm Width Jaw (Fixed, Movable) 	口金 (ステップ 固定側・移動側) Step Jaw (Fixed, Movable) 	口金 (ユニバーサル固定側・移動側) Universal Jaw (Fixed, Movable) 	インサート (ポイント) Pointed Insert 	インサート (フラット) Flat Insert 
インサート (丸形) Round Insert 	段付ガイド Stepped Guide Block (20/14, 20/16, 20/18) 	クランプ器具ASSY Clamping Parts Assembly (14, 16, 18) 	ユニバーサルクランプ セット Universal Clamp Set 	かさあげプレート Console 	

*口金の素材は、全て焼入れスチールです。 *口金の固定側と移動側は、全て個別販売です。 *インサート素材は、焼入れ鋼鉄です。

*The material of all jaws is hardened steel. *All the jaw fixed and the jaw movable should be purchased separately. *The material of all inserts is hardened steel.

消耗品を含むすべての部品は当社が納入した部品を使用してください。当社純正品以外を使用した際に生じた不具合、事故についての責任は負いかねます。

また、当社純正品以外を使用した場合、すべての保証は無効となります。

Use only genuine KITAGAWA parts, including consumables. KITAGAWA assumes no responsibilities for any defects or accidents caused by non genuine parts or operation of products outside the recommended operating conditions. The warranties become invalid when any part other than KITAGAWA's genuine part was used.

把握状態 Combination Example

■インサート (ポイント) 把握 Pointed Insert Clamping

• 把握範囲 Clamping Range

角
ワーク
Square
Workpiece

丸
ワーク
Round
Workpiece

最 小 Min.

幅70mm×長さ26mm
W70mm×L26mm

φ 80mm

最 大 Max.

幅150mm×長さ184mm
W150mm×L184mm

φ 226mm

■インサート (フラット) 把握 Flat Insert Clamping

• 把握範囲 Clamping Range

角
ワーク
Square
Workpiece

丸
ワーク
Round
Workpiece

最 小 Min.

幅70mm×長さ30mm
W70mm×L30mm

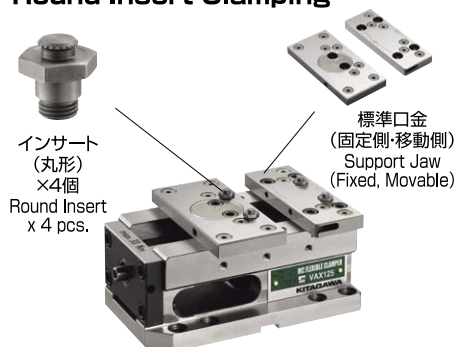
φ 82mm

最 大 Max.

幅150mm×長さ188mm
W150mm×L188mm

φ 228mm

■ インサート (丸形) 把握 Round Insert Clamping

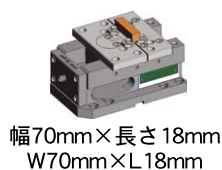


● 把握範囲 Clamping Range

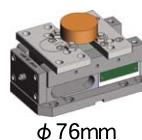
角ワーク
Square Workpiece

丸ワーク
Round Workpiece

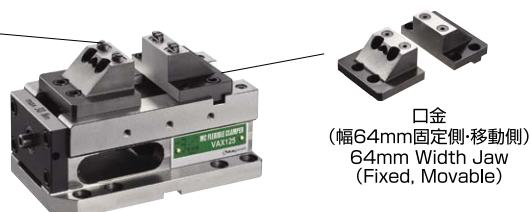
最小 Min.



最大 Max.



■ 口金 (幅64mm固定側・移動側) 把握 64mm Width Jaw Clamping



● 把握範囲 Clamping Range

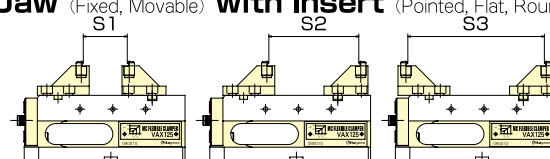
口金のみ

(幅64mm固定側・移動側)
64mm Width Jaw
(Fixed, Movable)

長さ 最小
Min.0mm
L0mm長さ 最大
Max.50mm
L50mm

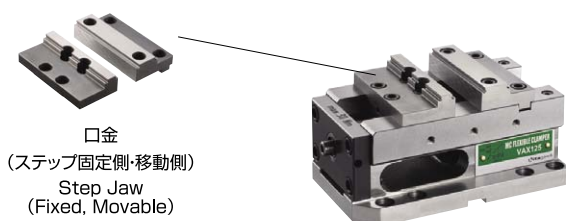
口金 (幅64mm固定側・移動側) + インサート (ポイント/フラット/丸形)

64mm Width Jaw (Fixed, Movable) with Insert (Pointed, Flat, Round)

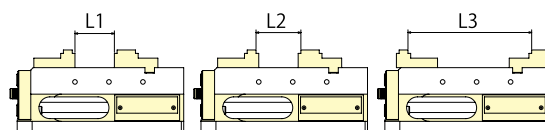


	幅 Width	S1長さ Length S1		S2長さ Length S2		S3長さ Length S3	
	最小 Min.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.
ポイント Pointed	50mm	19mm	67mm	61mm	137mm	128mm	208mm
フラット Flat	50mm	23mm	71mm	65mm	141mm	132mm	212mm
丸形 Round	50mm	15mm	59mm	53mm	129mm	120mm	200mm

■ 口金 (ステップ固定側・移動側) 把握 Step Jaw Clamping



● 把握範囲 Clamping Range



L1長さ Length L1		L2長さ Length L2		L3長さ Length L3	
最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.
0mm	58mm	8mm	66mm	77mm	182mm

口金
(ユニバーサル
固定側・移動側)
Universal Jaw
(Fixed, Movable)

ユニバーサル
クランプセット
Universal
Clamp Set

● 把握範囲
Clamping
Range

角
ワーク
Square
Workpiece

丸
ワーク
Round
Workpiece

最小 Min.

最大 Max.

幅90mm×長さ23mm
W90mm×L23mm

幅165mm×長さ125mm
W165mm×L125mm

φ60mm

φ170mm

Hitagawa VAX125

100 FLEXIBLE CLAMPER
VAX125

Hitagawa

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front, side, and top.

Front View:

- Overall width: 200
- Central slot width: 127
- Top flange thickness: 36
- Overall height: 130
- Top flange features six holes (three on each side of the central slot).
- Bottom flange features two holes.
- Max. 90 Nm torque specification is indicated.

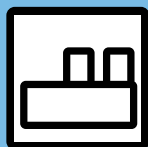
Side View:

- Overall length: 256
- Central slot length: 132
- Bottom flange thickness: 6

Top View:

- Overall width: 154
- Central slot width: 100
- Bottom flange thickness: 4
- Central hole diameter: $\phi 30H8$

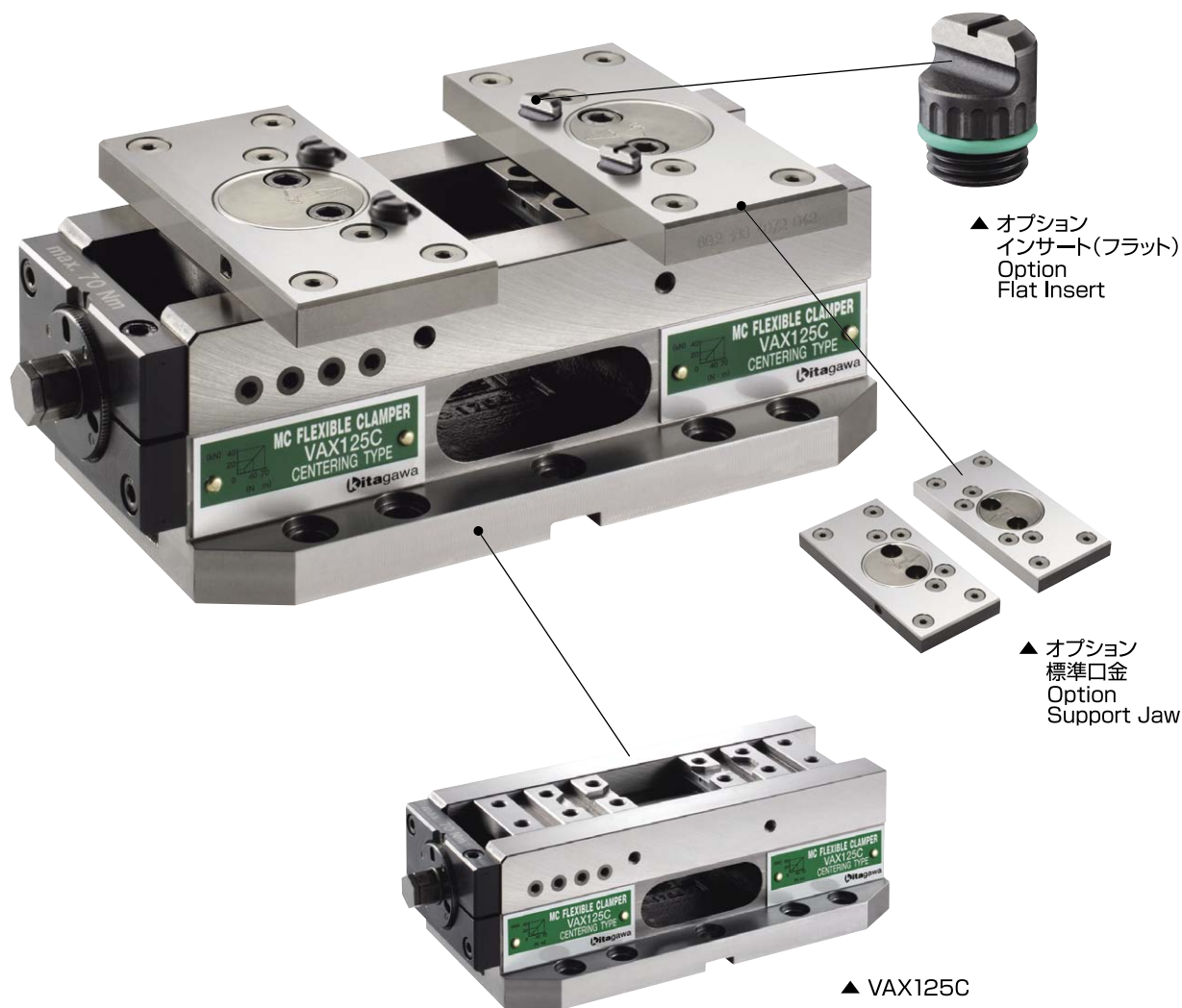
型式 Model	總高さ Total height mm	全 幅 Full width mm	全 長 Full length mm	最大締付力 Max. clamping force kN	質 量 Mass kg
VAX125	100	154	256	40	17

**CLAMPER**

5軸M/C用フレキシブルクランパ Flexible clamber for 5th Axis M/C VAX125C (両側移動タイプ) (Both sides movable)

**接近性が良く理想的な条件での加工を実現
多彩なワーク把握に対応可能**

Improving the accessibility enable to make the ideal condition for machining.
Optional jaws are available to accommodate various workpiece.



● **簡単・確実・安定締付け！**

増力機構内蔵で大きな締付力を発揮。最大締付力40kNで軟材から硬材まで幅広く対応します

● **オプションジョーのバリエーションが豊富！**

インサート×3種類、一体型口金×2種類他のバリエーションから選べます。

固定側・移動側ジョーにインサートを設置する等多様な把握が可能

● **搭載機械が選べます！**

コンパクトボディで5軸M/Cに最適。5軸M/Cマシンニングはもちろん縦型M/C、横型M/Cへも搭載可能。KITAGAWAのNC円テーブルに搭載したワークホールディングのトータルコーディネートもご提案します

● **Secure and accurate clamping!**

Max. Clamping torque 40kN allows a wide variety of materials to be held.

● **Various Option Jaws and Clamping Inserts are available!**

There are various choices from 3 types of insert and 2 types of integrated jaws etc..

Setting the insert on fixed jaw or movable jaw etc.. enable to accommodate various workpiece.

● **Suitable for various machines!**

The compact clamber with versatile clamping perfectly suit for 5-axis machining center but also vertical and horizontal machining center.

We propose total coordinate for work holdings, mounting on KITAGAWA NCRT etc.

ボディ素材 Body Material

鋳鉄
Cast iron

標準付属品 Standard Accessories

■取付けボルト (M12×35) Mounting Bolt (M12×35)

*本機φ13穴を使用して
取り付ける時に
ご使用ください。
*For fixing VAX125C on
Machines with 13mm dia.
Bolt hole.



■トルクレンチ Torque Wrench



■L型六角レンチ Socket Screw Wrench



■コンビネーションレンチ Combination Wrench



オプション Option

●VAX125Cが1台あれば、上物の組合せ次第で9通りの把握が可能！

●多種多様なワークに最適な把握を選定いただけます！

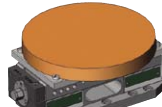
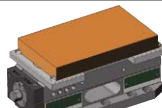
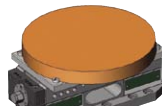
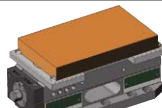
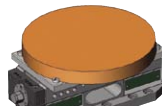
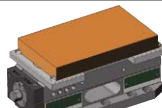
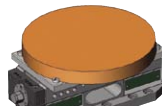
●9 clamping ways are available by only 1 VAX125C with the combinations of inserts and jaws!

●Optimum clamping way can be found for various workpieces!

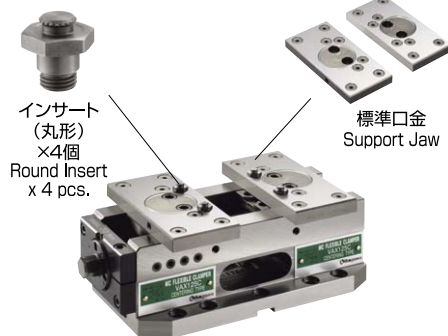
標準口金 Support Jaw 	口金 (幅64mm) 64mm Width Jaw 	口金 (ステップ) Step Jaw 	口金 (ユニバーサル) Universal Jaw 	インサート (ポイント) Pointed Insert 	インサート (フラット) Flat Insert
インサート (丸形) Round Insert 	段付ガイド Stepped Guide Block (20/14, 20/16, 20/18) 	クランプ器具ASSY Clamping Parts Assembly (14, 16, 18) 	ユニバーサルクランプ セット Universal Clamp Set 	かさあげプレート Console 	

※口金の素材は、全て焼入れスチールです。 ※口金の固定側と移動側は、全て個別販売です。 ※インサート素材は、焼入れ鋳鉄です。
※The material of all jaws is hardened steel. ※All the jaw fixed and the jaw movable should be purchased separately. ※The material of all inserts is hardened steel.
消耗品を含むすべての部品は当社が納入した部品を使用してください。当社純正品以外を使用した際に生じた不具合、事故についての責任は負いかねます。
また、当社純正品以外を使用した場合、すべての保証は無効となります。
Use only genuine KITAGAWA parts, including consumables. KITAGAWA assumes no responsibilities for any defects or accidents caused by non genuine parts or operation
of products outside the recommended operating conditions. The warranties become invalid when any part other than KITAGAWA's genuine part was used.

把握状態 Combination Example

■インサート (ポイント) 把握 Pointed Insert Clamping  インサート (ポイント) ×4個 Pointed Insert x 4 pcs.  標準口金 Support Jaw  ● 把握範囲 Clamping Range 角 ワーク Square Workpiece 丸 ワーク Round Workpiece 最小 Min.  幅70mm×長さ27mm W70mm×L27mm  φ 65mm 最大 Max.  幅150mm×長さ242mm W150mm×L242mm  φ 274mm <tr><td> ■インサート (フラット) 把握 Flat Insert Clamping  インサート (フラット) ×4個 Flat Insert x 4 pcs.  標準口金 Support Jaw  ● 把握範囲 Clamping Range 角 ワーク Square Workpiece 丸 ワーク Round Workpiece 最小 Min.  幅70mm×長さ31mm W70mm×L31mm  φ 67mm 最大 Max.  幅150mm×長さ246mm W150mm×L246mm  φ 276mm </td></tr>	■インサート (フラット) 把握 Flat Insert Clamping  インサート (フラット) ×4個 Flat Insert x 4 pcs.  標準口金 Support Jaw  ● 把握範囲 Clamping Range 角 ワーク Square Workpiece 丸 ワーク Round Workpiece 最小 Min.  幅70mm×長さ31mm W70mm×L31mm  φ 67mm 最大 Max.  幅150mm×長さ246mm W150mm×L246mm  φ 276mm
■インサート (フラット) 把握 Flat Insert Clamping  インサート (フラット) ×4個 Flat Insert x 4 pcs.  標準口金 Support Jaw  ● 把握範囲 Clamping Range 角 ワーク Square Workpiece 丸 ワーク Round Workpiece 最小 Min.  幅70mm×長さ31mm W70mm×L31mm  φ 67mm 最大 Max.  幅150mm×長さ246mm W150mm×L246mm  φ 276mm	

■ インサート (丸形) 把握 Round Insert Clamping

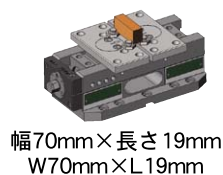


● 把握範囲 Clamping Range

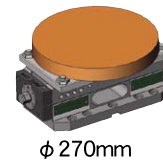
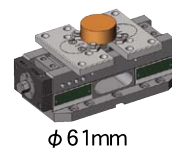
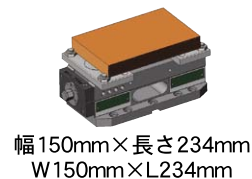
角ワーク
Square
Workpiece

丸ワーク
Round
Workpiece

最小 Min.



最大 Max.



■ 口金 (幅64mm) 把握 64mm Width Jaw Clamping

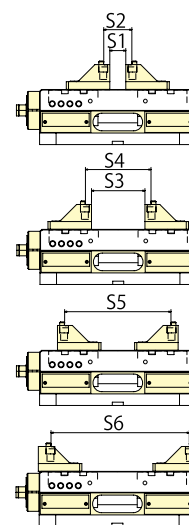


● 把握範囲 Clamping Range

口金のみ (幅64mm)
64mm Width Jaw

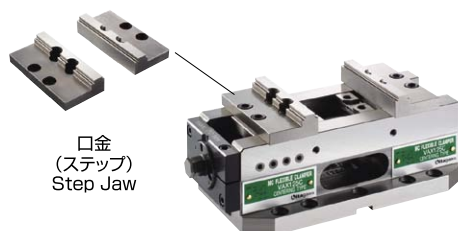


口金 (幅64mm) + インサート (ポイント/フラット/丸形)
64mm Width Jaw with Insert
(Pointed, Flat, Round)

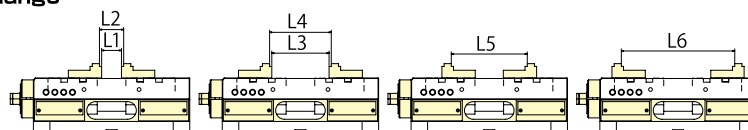


	幅 Width	S1長さ Length S1		S2長さ Length S2		S3長さ Length S3		S4長さ Length S4		S5長さ Length S5		S6長さ Length S6	
	最小 Min.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.
ポイント Pointed	50mm			21mm	74mm			54mm	142mm	128mm	216mm	196mm	284mm
フラット Flat	50mm	0mm	59mm	25mm	78mm	35mm	127mm	58mm	146mm	132mm	220mm	200mm	288mm
丸形 Round	50mm			13mm	66mm			46mm	134mm	120mm	208mm	188mm	276mm

■ 口金 (ステップ) 把握 Step Jaw Clamping



● 把握範囲 Clamping Range



L1長さ Length L1		L2長さ Length L2		L3長さ Length L3		L4長さ Length L4		L5長さ Length L5		L6長さ Length L6	
最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.
0mm	85mm	9mm	94mm	90mm	153mm	99mm	162mm	95mm	188mm	163mm	256mm

■ ユニバーサルクランプセット把握 Universal Clamp Set Clamping

口金
(ユニバーサル)
Universal Jaw

ユニバーサル
クランプセット
Universal
Clamp Set

• 把握範囲
Clamping
Range

**角
ワーク
Square
Workpiece**

**丸
ワーク
Round
Workpiece**

最小 Min.

幅90mm×長さ23mm
W90mm×L23mm

φ55mm

最大 Max.

幅165mm×長さ192mm
W165mm×L192mm

φ240mm

■ かさあげプレート Console

• 寸法図
Dimensions

■ 寸法図 Dimensions

■ 仕様表 Specifications

型式 Model	総高さ Total height mm	全 幅 Full width mm	全 長 Full length mm	最大締付力 Max. clamping force kN	質 量 Mass kg
VAX125C	100	154	(326)	40	19.5



America Contact

 **KITAGAWA - NORTHTECH INC.**
Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484

301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL. 60173 USA
<https://www.kitagawa-usa.com>

Europe Contact

KITAGAWA EUROPE LTD.
Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001
 **KITAGAWA EUROPE GmbH**
Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69
KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office
Tel. +48 607-39-8855
KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office
Tel. +420 603 856 122
KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office
Tel. +40 727-770-329
KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office
Tel. +36 30-510-3550

Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom
<https://www.kitagawa.global/en>
Borsigstrasse 3, 40880, Ratingen Germany
<https://www.kitagawa.global/de>
44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland
<https://www.kitagawa.global/pl>
Purkynova 125, 612 00 Brno, Czech Republic
<https://www.kitagawa.global/cz>
Strada Heliului 15, Bucharest 1, 013991, Romania
<https://www.kitagawa.global/ro>
Dery T.u.5, H-9024 Győr, Hungary
<https://www.kitagawa.global/hu>

Asia Contact

KITAGAWA INDIA PVT LTD.
Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205
 **KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD. Bangkok Branch**
Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481
 **Kitagawa Corporation (Shanghai)**
Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792
 **Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office**
Tel. +86 20-2885-5276
 **DEAMARK LIMITED**
Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231
 **KITAGAWA KOREA AGENT CO., LTD.**
Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113

Plot No.42, 2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore – 560105, Karnataka, India
<https://www.kitagawa.global/in>
9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55 Rd. (Thonglor 13), Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Room 308 3F Building B. Far East International Plaza, No. 317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China
<https://www.kitagawa.com.cn>
B07, 25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No. 122, East Tiyy Road, Tianhe District, Guangzhou, China
No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, Taiwan
<http://www.deamark.com.tw>
803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea
<http://www.kitagawa.co.kr>

Oceania Contact

DIMAC TOOLING PTY.LTD.
Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705

69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia
<https://www.dimac.com.au>

 日本語対応可能
Japanese speaker available



<https://www.kiw.co.jp>
<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタワ グローバル ハンド カンパニー
Kitagawa Corporation Kitagawa Global hand Company

本 社	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0561	Fax.(0847)45-8911
HEAD OFFICE	77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima,	726-8610, Japan	Tel. +81 847-40-0561	Fax. +81 847-45-8911
東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel.(048)667-3469	Fax.(048)663-4678
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel.(022)232-6732(代)	Fax.(022)232-6739
名古屋営業課	愛知県名古屋市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel.(052)363-0371(代)	Fax.(052)362-0690
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel.(06)6685-9065(代)	Fax.(06)6684-2025
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0541	Fax.(0847)46-1721
九州支店駐在	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel.(092)501-2102(代)	Fax.(092)501-2103
海外営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0526	Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。

・カタログ記載内容／令和3年5月

・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。

同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。

・ Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development. ・ The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.

・ Catalogue contents as of 2021.5

・ The products herein are controlled under Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Control Act.

In the event of importing and/or exporting the products, you are obliged to consult KITAGAWA as well as your government for the related regulation prior to any transaction.